Союз Советских Социалистических Республик



Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

# ОПИСАНИЕ (11)894169

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву --

(22 Пывлено 25.12.79 (21) 2858041/22-03

с присоединением заявки № ---

(23) Приоритет —

Опубликовано 30.12.81. Бюллетень № 48

Дата опубликования описания 05.01.82

(51) M. Ka.3

TE 21 B 7/28

(53) VAK 622.248. .4 (088.8)

(72) Автор изобретения А. В. Иванов

(71) Занвитель

Всесоюзный научно-исследовательский институт по креплению скважии и буровым растворам

#### (54) РАСШИРИТЕЛЬ

1

Изобретение относится к креплению скважин и используется при изоляции пропицаемых пластов в необсаженных скважинах и ремонте обсадных колопи.

Известен расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважинах, содержащий штангу с коническим элементом и опирающимися на него секторами [1].

Недостатком этого расширителя является необходимость точного измерения внутреннего диаметра обсадной колонны в месте ремонта для установки регулирующей конической втулки, так как допуск на изготовление обсадных труб значительно превышает упругий прогиб секторов. Неточность измерения приводит к неправильной установке регулирующей конической втулки, что вызывает неплотное прилегание расширяемого хвестовика к стенке обсадной колонны или поломку секторов.

Наиболее близким к предлагаемому по технической суганости и достигаемому результату является расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважинах, включающий штангу с подвижным конусным пуансоном, секторы, опорный элемент и выс2

Недостатком, этого устройства является возможность заклинивания при встрече меньшего эпутреннего диаметра обсадной колонны.

Цель изобретения повышение надежности работы расширителя путем уменьшения возможности заклинивания.

Указанная цель достигается тем, что в распирителе, включающем пітанту с подвижным копусным пуансоном, секторы, в саимодействующие с опорным элементом, и выступы, опорный элемент жестко закреплен на конусном пуансоне, а выступы — на опорном элементе, установленном с возможностью взаимодействия выступов с секторами.

На фиг. 1 изображен расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважинах, общий вид; на фиг. 2 транспортное положение расширителя; на фиг. 3 разрез A-A на фиг. 2; на фиг. 4 разрез Б-Б на фиг. 1.

Расширитель имеет штангу 1, выполненную в верхней части с поддерживающим хвостовиком 2 конусным пуансоном 3, а в инжией части с рельбой, подвижный конусный пуансон 1, имеющий выступы 5, взан-

10

20

рающимися на тайку 7 и удерживаемыми разрезным кольцом 8, возвратную пружину 9, упарающуюся в гайку 10, упор 11, ограничивающий расхождение секторов.

Расинритель работает следующим обра-

При втягивании расширителя в хвостовик 2 (фиг. 1) поддерживаемый конусным пуансоном 3 вижний торец расширяемого хвостовика, перемещая подвижный к: ""чый пуавсов с выступами 5, переводит расширитель в рабочее положение, раздвигая секторы 6 до упора в стенку обсадной колонны 12 и сжимая возвратную пружину 9.

Расширение хвостовика осуществляется последовательно поддерживающим конусным пуансоном 3, подвижным конусным пуан- 15 совом 4 и упругими секторами 6. После расинфения всего хвостовика и выхода из него расширителя возвратная пружина 9 переводит расиниритель в транспортное положение (фиг. 2), возвращая подвижный конусный пуансон 4 и упругие секторы 6 в первоначальное положение.

При распирении хвостовика в необсаженной скважние необходимо упор 11 установить в положение, соответствующее требуемому диаметру расширения хвостовика.

Использование предлагаемого расширителя для установки хвостовиков в скважинах позволяет исключить необходимость измерения внутреннего днаметра обсадной колонны перед ремонтом, повысить надежность работы при установке расширяемых хвостови-

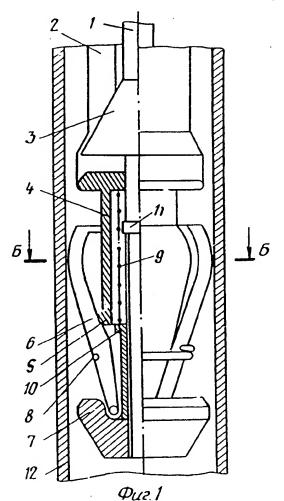
#### Формула изобретения

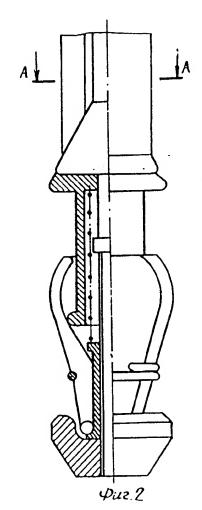
Расширитель, включающий штангу с подпуансоном, секторы, вижным конусным взаимодействующье с опорным элементом, и выступы, отличающийся тем, что, с целью по вышения надежности работы расширителя путем уменьшения возможности заклишивания, опорный элемент жестко закреплен на конусном пуансоне, а выступы -- на опорном элементе, установленном с возможностью взаимодействия выступов с секторами. Источники информации,

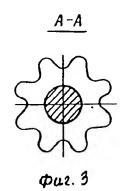
принятые во внимание при экспертизе

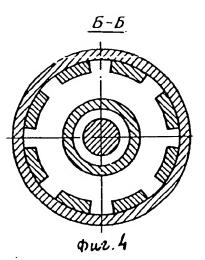
1. Авторское свидетельство СССР по заявке 2513231, кл Е 21 В 29/00, 1978.

2. Авторское свидетельство СССР по заявке № 2611448, кл. Е 21 В 18/00, 1978 (прототип).









Union of Soviet Socialist Republics	SPECIFICATION OF INVENTOR'S CERTIFICATE	(11) 894169
[State Seal]	(61) Inventor's certificate of addition —	
	(22) Applied December 25, 1979 (21) 2858041/22-03 with the attachment of application No	(51) Int. Cl. <sup>3</sup> E 21 B 7/28
USSR State Committee on Inventions and Discoveries	(23) Priority - Published December 30, 1981, Bulletin No. 48	
	Publication date of specification	(53) UDC
	January 5, 1982	622.248. 4 (088.8)
	Ivanov Union Scientific-Research Institute of Well Casing and	Drilling Muds

## (54) A REAMER

1

The invention relates to well casing and is used for isolation of permeable formations in uncased wells and repair of casings.

A reamer is known for placing expandable liners in wells, containing a rod with a conical member and sectors supported thereon [1].

A disadvantage of this reamer is the need for exact measurement of the inner diameter of the casing at the repair location in order to place an adjusting conical bushing, since the manufacturing tolerance of the casings significantly exceeds the elastic deflection of the sectors. Inaccuracy in the measurement leads to incorrect placement of the adjusting conical bushing, which results in a loose fit of the expandable liner against the wall of the casing or breakage of the sectors.

The device closest to the proposed device in technical essence and result achieved is a reamer for placing expandable liners in wells, including a rod with a movable conical ram, sectors, a bearing member, and lugs [text cut off] [2].

A disadvantage of that device is the possibility of jamming on contact with the smaller inner diameter of the casing.

The aim of the invention is to improve the reliability of reamer operation by reducing

the potential for jamming.

The aforesaid aim is achieved by the fact that in the reamer, including a rod with movable conical ram, sectors that engage a bearing member, and lugs, the bearing member is rigidly attached to the conical ram and the lugs are rigidly attached to the bearing member, mounted so that the lugs can engage the sectors.

Fig. 1 is a general view of the reamer for placing expandable liners in wells; Fig. 2 depicts the run-in position of the reamer; Fig. 3 is a sectional view on line A-A in Fig. 2; Fig. 4 is a sectional view on line B-B in Fig. 1.

The reamer has rod 1, implemented in the upper part with conical ram 3 supporting liner 2 and implemented in the lower part with a thread, a movable conical ram 4 having lugs 5 that engage [text cut off, bottom of page]

nut 7 and retained by split ring 8, return spring 9 that is set into nut 10, and stop 11 that limits parting of the sectors.

The reamer operates as follows.

When the reamer engages liner 2 (Fig. 1), the lower end of the expandable liner supported by conical ram 3, displacing the movable conical punch with lugs 5, conveys the reamer to the working position, parting sectors 6 up to the stop to casing wall 12 and compressing return spring 9.

Expansion of the liner is accomplished successively by supporting conical ram 3, movable conical ram 4, and elastic sectors 6. After the entire liner has been expanded and the reamer emerges from it, return spring 9 takes the reamer to the run-in position (Fig. 2), returning movable conical ram 4 and elastic sectors 6 to the initial position.

When expanding a liner in an uncased well, stop 11 must be placed in a position corresponding to the required expansion diameter of the liner.

### 894169

1

Use of the proposed reamer for placing liners in wells makes it possible to eliminate the need for measuring the inner diameter of the casing before the repair, and to improve the reliability of operation when placing expandable liners.

#### Claim

A reamer, including a rod with movable conical ram, sectors that engage a bearing member, and lugs, distinguished by the fact that, with the aim of improving the reliability of reamer operation by reducing the potential for jamming, the bearing member is rigidly attached to the conical ram and the lugs are rigidly attached to the bearing member, mounted so that the lugs can engage the sectors.

Information sources considered in the examination

- 1. USSR Inventor's Certificate Appl. 2513231, cl. E 21 B 29/00, 1978.
- 2. USSR Inventor's Certificate Appl. No. 2611448, cl. E 21 B 18/00, 1978 (prototype).

[below columns 3 and 4]

[see Russian original for figure]

[see Russian original for figure]

Α

Α

В

Fig. 1 Fig. 2

[see Russian original for figure]

<u>A-A</u>

Fig. 3

[see Russian original for figure]

<u>B-B</u>

Fig. 4

Compiler L. [illegible]

Editor M. Tkach Order 11417/51

Tech. Editor A. Boykas

Proofreader [illegible]

Run 630

Subscription edition

All-Union Scientific Research Institute of Patent Information and Technical and Economic Research of the USSR State Committee on Inventions and Discoveries [VNIIPI]

4/5 Raushkaya nab., Zh-35, Moscow 113035

Affiliate of "Patent" Printing Production Plant, Uzhgorod, 4 ul. Proektnaya



## AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following Patents and Abstracts from Russian to English:

Patent 1786241 A1 ATLANTA Patent 989038 BOSTON Abstract 976019 BRUSSELS CHICAGO DALLAS DETROIT FRANKFURT HOUSTON LONDON LOS ANGELES MIAMI MINNEAPOLIS NEW YORK PARIS PHILADELPHIA SAN DIEGO SAN FRANCISCO SEATTLE WASHINGTON, DC

Patent 959878 Abstract 909114 Patent 907220 Patent 894169 Patent 1041671 A Patent 1804543 A3 Patent 1686123 A1 Patent 1677225 A1 Patent 1698413 A1 Patent 1432190 A1 Patent 1430498 A1 Patent 1250637 A1 Patent 1051222 A Patent 1086118 A Patent 1749267 A1 Patent 1730429 A1 Patent 1686125 A1 Patent 1677248 A1 Patent 1663180 A1 Patent 1663179 A2 Patent 1601330 A1 Patent SU 1295799 A1 Patent 1002514

## PAGE 2 AFFIDAVIT CONTINUED

(Russian to English Patent/Abstract Translations)

Kim Stewart

TransPerfect Translations, Inc.

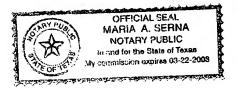
3600 One Houston Center

1221 McKinney

Houston, TX 77010

Sworn to before me this 9th day of October 2001.

Signature, Notary Public



Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:		
☐ BLACK BORDERS		
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES		
☐ FADED TEXT OR DRAWING		
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING		
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES		
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS		
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS		
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT		
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY		
□ OTHER:		

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.